

La recyclabilité des pots, barquettes et autres rigides* en plastique

Janvier 2025 (version 3.1)

Quels sont les emballages concernés par ce guide ?

Les « pots & barquettes en plastique » c'est-à-dire **l'ensemble des emballages ménagers en plastique rigides hors bouteilles et flacons***



A noter

Concernant les **films étirables**, **flowpacks thermo rétractables** et **non thermo rétractables**, on estime que l'emballage souple n'est pas associé à la barquette et qu'il sera trié séparément. Les recommandations d'éco-conception pour les flowpacks sont donc celles des emballages souples (*non présentes dans ce guide*)



* Images non exhaustives

Sommaire

1 Introduction et contexte

2 Recommandations d'éco-conception

- [Les 3 règles d'éco-conception à respecter pour faciliter le recyclage d'un pot ou d'une barquette](#)
- [Recommandations pots et barquettes avec un corps PP](#)
- [Recommandations pots et barquettes avec un corps PE](#)
- [Recommandations pots et barquettes avec un corps PS](#)
- [Recommandations pots et barquettes avec un corps PET Clair](#)
- [Recommandations pots et barquettes avec un corps PET/PE Clair](#)
- [Recommandations pots et barquettes avec un corps PVC, ABS, etc.](#)

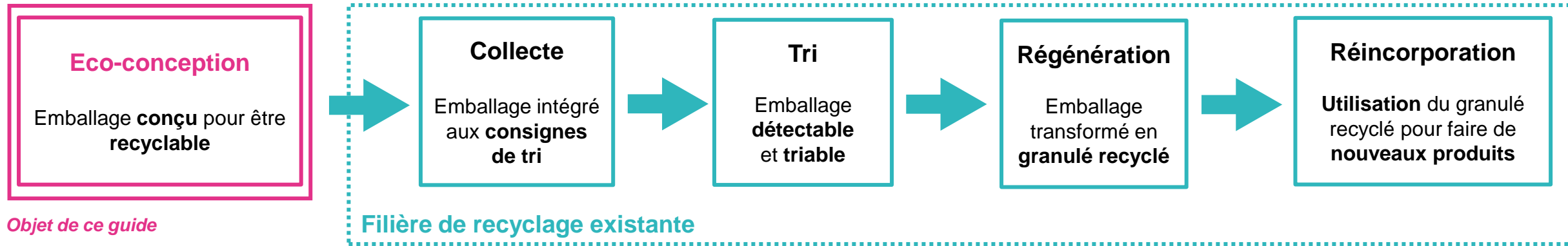
3 Focus

- [Changement de densité](#)
- [Pots et barquettes sombres](#)
- [Pots et barquettes avec un corps PET et PET/PE Coloré](#)
- [Buvards](#)

4 Glossaire & Définitions

Introduction

Quelles sont les conditions pour qu'un emballage soit recyclable ?



- ❑ Ce document synthétise les recommandations d'éco-conception du COTREP à date en vue d'une meilleure recyclabilité des pots et barquettes en plastique. Il présente les **principes à respecter lors de la conception pour avoir un emballage qui puisse s'intégrer dans les filières de recyclage existantes ou en développement**.
- ❑ Ces recommandations sont basées sur le **fonctionnement actuel** (pour les filières existantes) **et à horizon 2027-2028** (pour les filières en développement) **de la collecte, du tri et du recyclage** en France, dans un contexte où les **filières de tri et de recyclage des plastiques sont en cours de consolidation ou de développement**. Ces recommandations pourront donc évoluer pour tenir compte de ces évolutions.
- ❑ A date, certaines des solutions présentées dans ce guide sont déjà « recyclables » sur le territoire français, mais toutes ne le sont pas nécessairement (par exemple les pots et barquettes PET/PE clair dont la filière est en cours de développement).

Contexte - La collecte des pots et barquettes en plastique en France

Suite à l'extension des consignes de tri, depuis 2023, **tous les emballages ménagers, dont les pots et barquettes**, vont dans le bac de tri, sur l'ensemble du territoire français



**PAPIERS
CARTONS**



**ACIER &
ALUMINIUM**



**BOUTEILLES
& FLACONS
PLASTIQUES**



TOUS LES AUTRES EMBALLAGES
Pots, barquettes, boîtes, films, sachets ...

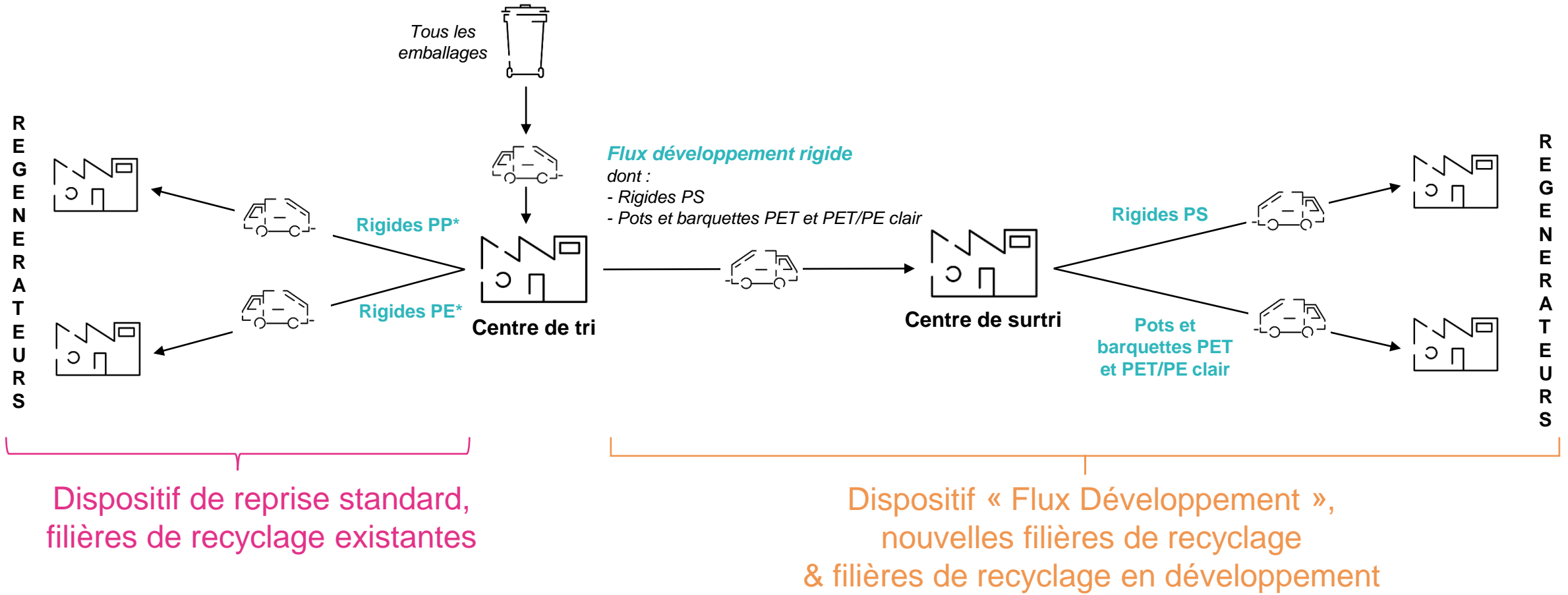
EXTENSION DES CONSIGNES DE TRI

Grâce à l'extension des consignes de tri et au geste de tri des habitants, le gisement des pots et barquettes déposés dans le bac de tri est en croissance.

Les emballages sont ensuite collectés et acheminés vers un **centre de tri**.

Contexte - Le tri des pots et barquettes en plastique en France

Le tri des pots et barquettes en plastique diffère en fonction de la résine utilisée pour le corps du pot ou de la barquette :



* Généralement, les rigides PP et rigides PE sont séparés chez le régénérateur pour valorisations distinctes.

Contexte - Les filières de recyclage pour les pots et barquettes en plastique

Filières de recyclage existantes depuis plusieurs années

Filière PP

- ❑ Filière acceptant les emballages rigides en PP : les bouteilles, flacons, **pots, barquettes et autres rigides**
- ❑ **Recyclage mécanique** (matière recyclée non apte au contact alimentaire)

Recommandations emballages en PP

Filière PE

- ❑ Filière acceptant les emballages rigides en PE : les bouteilles, flacons, **pots, barquettes et autres rigides**
- ❑ **Recyclage mécanique** (matière recyclée non apte au contact alimentaire)

Recommandations emballages en PE



A noter : les pots, barquettes et autres rigides en PP ou PE respectant les recommandations du COTREP, sont d'ores et déjà recyclables en France au sens du [décret QCE](#).

Contexte - Les filières de recyclage pour les pots et barquettes en plastique

Deux « nouvelles » filières de recyclage en 2025

Filière PS

- ❑ Filière acceptant les **emballages rigides en PS dont les pots et barquettes**
- ❑ **Recyclage mécanique** (matière recyclée non apte au contact alimentaire) **et chimique** (matière recyclée apte au contact alimentaire)

Recommandations emballages en PS

Filière PET clair

- ❑ Filière acceptant les **pots et barquettes en PET clair (operculés et non operculés)**
- ❑ **Recyclage mécanique à date, couplé à du recyclage chimique à terme** (matière recyclée apte au contact alimentaire)

Recommandations emballages en PET clair

A noter :

- Les recommandations du COTREP tiennent compte à la fois du recyclage mécanique et du recyclage chimique.
- Depuis le démarrage de l'extension des consignes de tri, une faible quantité des pots, barquettes et autres rigides en PS et en PET clair mis en marché était recyclée.
- A partir de 2025, les pots et barquettes en PS et mono PET clair (operculé ou non) respectant les recommandations du COTREP sont recyclables en France au sens du [décret QCE](#).

Contexte - Les filières de recyclage pour les pots et barquettes en plastique

Les filières de recyclage en développement

Filière PET/PE clair

- Filière acceptant les **pots et barquettes PET/PE clair**
- Recyclage chimique** (matière recyclée apte au contact alimentaire)

Recommandations emballages en PET/PE clair

Filière PET et PET/PE colorés

- Etude en cours** pour permettre l'orientation et le recyclage des pots et barquettes PET et PET/PE colorés
- Probablement en recyclage chimique** (matière recyclée apte au contact alimentaire)

Informations générales emballages en PET et PET/PE coloré



A noter : les pots et barquettes en PET coloré ou PET/PE (clair ou coloré) ne sont pas recyclables en 2025 au sens du [décret QCE](#). Passage à « recyclable » envisagé à horizon 2027 - 2028.

Les 3 règles d'éco-conception à respecter pour faciliter le recyclage d'un pot ou d'une barquette

1. La priorité est de recycler l'élément d'emballage le plus lourd, c'est-à-dire le corps de la barquette ou du pot

Pour cela, le corps doit être **mono-matériau**, **si possible mono-résine*** et composé d'une résine disposant d'une filière de recyclage : **rigide PP, PE, PS, PET clair, PET coloré** et PET/PE****

2. Les barrières, colorants, charges et additifs présents dans le corps ne doivent pas compromettre le tri et le recyclage

Par exemple, les pots ou barquettes ne doivent pas contenir de colorants sombres non détectables par tri optique et il faut privilégier l'utilisation de barrières fonctionnelles compatibles.

3. Les éléments associés ne doivent pas perturber le recyclage du corps de la barquette ou du pot

Les **choix de conception** des éléments associés (couvercles, opercules, buvards, étiquettes, etc.) dépendent de la résine utilisée pour le corps.



Les **éléments associés** tels que les étiquettes, les opercules et les buvards n'ont généralement pas vocation à être recyclés en mélange avec le pot ou la barquette car ils peuvent entraîner des problèmes de process et/ou diminuer la qualité de la matière recyclée, notamment lors d'un recyclage mécanique de la matière. Leurs conceptions doivent généralement permettre leurs séparations du pot ou de la barquette lors des étapes de collecte, tri et recyclage.

Recommandations pour un pot ou une barquette :



*Cliquez pour accéder directement
aux recommandations*

* Hors barrières et résines compatibles

** Filières en développement/étude

Les pots et barquettes avec un corps PP (1/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Corps du pot ou de la barquette

Matériaux et barrières

A privilégier : mono PP

- ✓ Barrière EVOH* avec tielayer
- ✓ Barrière noir de carbone en couche interne
- ✓ Barrière Kapseal®
- ✓ PP associé à du PE*
- ✗ Autre matériau/résine/barrière (multicouche, blend)

Colorants

A privilégier : incolore ou blanc

- ✓ Incolore et toutes couleurs
- ✗ Colorant sombre non triable en couche externe

Additifs (gaz, charges, agents) et densité

- ✓ Silicone en surface pour dépilage
- ✓ PP expansé (gaz, agents d'expansion) de densité < 1 – *Non étudié*
- ✓ UV stabiliser
- ✗ PP chargé (charges et autres agents) de densité > 1
- ✗ PP chargé puis expansé

Encres** et décors sur corps PP

A privilégier : sans impression ou marquage au laser

- ✓ Impression directe avec encre non lavable à température ambiante
- ✗ Impression directe avec encre lavable ou métallisée
- ✓ IML base PP avec ou sans EVOH
- ✓ IML base PE avec ou sans EVOH
- ✗ IML avec résine plastique différente de celle de l'emballage



1

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Colorants sombres

Charges et densité

Décor

* Quantités d'EVOH et de PE à limiter *autant que possible*, i.e. utiliser la quantité minimale nécessaire pour assurer la fonctionnalité.
A date, l'impact des tie layers ou couches liantes présentes entre le PP (ou le PE) et l'EVOH n'a pas été étudié et ne semble pas bloquant.

** Bonnes pratiques EuPIA

Les pots et barquettes avec un corps PP (2/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Système de fermeture *si nécessaire, au choix*



Couvercle non soudé/collé ⁽¹⁾

A privilégier : PP

- ✓ PE
- ✓ Plastique de densité > 1
- ✓ Métaux
- ✗ Bois
- ✗ Autre plastique de densité < 1
- ✗ Plastiques thermodurcissables



Opercule de densité > 1 mono ou multi ⁽²⁾

- ✓ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✗ Non pelable et adhésif non détachable au lavage



Opercule de densité <1 associant uniquement PP, PE, EVOH, surlyn et/ou coating SiOx, AlOx, COx

- ✓ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✓ Non pelable et adhésif non détachable au lavage



Opercule aluminium

- ✓ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✗ Non pelable et adhésif non détachable au lavage



Autre opercule de densité < 1 mono ou multi ⁽²⁾

- ✗ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✗ Non pelable et adhésif non détachable au lavage

Skin

- ✓ Skin pelable d<1 en PE, PP, EVA, EVOH avec couche de liant, surlyn, coating
- ✓ Skin non pelable d<1 en PE, PP, EVA, EVOH avec couche de liant, surlyn, coating
- ✓ Skin pelable mono ou multi d>1
- ✗ Skin non pelable
- ✗ PVC
- ✗ Skin d<1 en plastique thermodurcissable
- ✗ Autres skin d<1

Décor/encres sur système de fermeture

- ✓ Encre non lavable ⁽³⁾ à température ambiante
- ✗ Encre lavable à température ambiante
- ✗ Encre métallisée

Pour aller plus loin

Assemblage

via thermo-soudure

- Favoriser une couche soudante en PP ou PE
- Favoriser une couche soudante restant majoritairement sur l'opercule

via collage

- Favoriser un adhésif détachable au lavage et/ou restant majoritairement sur l'opercule

Légende

- ✓ Compatible
- ✓ Compatible mais à éviter
- ✗ Non compatible et/ou perturbateur

⁽¹⁾ Analyse faite sur le principe qu'un couvercle est non séparé du pot.

⁽²⁾ Exemples : opercule avec plusieurs résines plastiques, plastique/papier, plastique avec fine couche aluminium.

⁽³⁾ Exemples : impression en couche sandwich ou impression en surface avec vernis.

Les pots et barquettes avec un corps PP (3/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Etiquette apposée sur le corps ou couvercle *si nécessaire*

Matériaux d'étiquette

A privilégier : PP, OPP, PE avec adhésif détachable au lavage*

- ✓ Papier avec adhésif détachable au lavage*
- ✓ Papier entourant avec trait d'adhésif non détachable au lavage*
- ✓ PP, OPP avec adhésif non détachable au lavage*
- ✓ Plastique de densité > 1 (ex. PET, PETg, PS) avec adhésif détachable au lavage*
- ✓ Papier PSL avec adhésif non détachable au lavage*
- ✓ PE avec adhésif non détachable au lavage*
- ✗ PVC
- ✗ Autre plastique de densité < 1
- ✗ Plastique de densité > 1 avec adhésif non détachable au lavage*
- ✗ Complexe avec couche aluminium (ex. PP/alu)

Autres

- ✓ IML PP avec ou sans EVOH
- ✗ IML avec résine plastique différente de celle de l'emballage
- ✓ IML PE avec ou sans EVOH
- ✗ Puce RFID

Adhésif

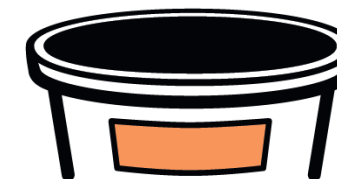
- ✓ Détachable au lavage* et sans résidu sur emballage
- ✗ Non détachable au lavage*

Décors/encres sur étiquettes

- ✓ Encre non lavable*
- ✗ Encre lavable*
- ✗ Encre métallisée

Taille des étiquettes

- **Limiter le taux de couverture et la taille des éléments associés** afin de maximiser les chances de détection du pot ou de la barquette en centre de tri
- Pour les emballages > 500ml : surface <70%
 - Pour les emballages < 500ml : surface <50%



Rappel : les étiquettes (élément associé au corps de l'emballage) n'ont pas vocation à être recyclées, mais elles ne doivent pas perturber le recyclage du corps du pot ou de la barquette. Le but est de les séparer du pot ou de la barquette lors des étapes de recyclage.

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Autre élément associé : buvard

* Lavage à température ambiante.

Les pots et barquettes avec un corps PP (4/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

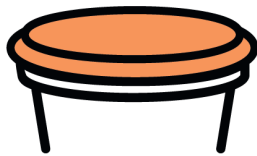
RECAPITULATIF - SOLUTIONS IDEALES

1

Corps du pot ou de la barquette
Mono PP ($d < 1$)

2

Couvercle non soudé/collé



A privilégier : PP

Options : PE ou plastique de densité > 1

Système de fermeture, *si nécessaire*

Opercule de densité > 1
mono ou multi *
pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage



Opercule de densité < 1
associant uniquement PP, PE, EVOH, surlyn
et/ou coating SiOx, AlOx, COx
pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage



Pour aller plus loin - Assemblage de l'opercule

Thermo-soudure : couche soudante PE ou PP et/ou couche soudante restant majoritairement sur l'opercule
Collage : adhésif détachable au lavage à température ambiante et/ou restant majoritairement sur l'opercule

Décors sur système de fermeture, *si nécessaire*

Encre non lavable à température ambiante

3

Étiquette sur corps ou couvercle, *si nécessaire*

PP, OPP, PE avec adhésif détachable au lavage à température ambiante et encre non lavable

Les pots et barquettes avec un corps PE (1/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Corps du pot ou de la barquette

Matériaux et barrières

A privilégier : mono PE

- ✓ Barrière EVOH avec tielayer*
- ✓ Barrière noir de carbone en couche interne
- ✓ Surlyn®
- ✓ PE associé à du PP*
- ✗ Autre matériau/résine/barrière (multicouche, blend)
- ✗ Plastiques thermodurcissables

Colorants

A privilégier : incolore ou blanc

- ✓ Incolore et toutes couleurs
- ✗ Colorant sombre non triable en couche externe

Additifs (gaz, charges, agents) et densité

- ✓ Silicone en surface pour dépilage
- ✓ PE expansé (gaz, agents d'expansion) de densité < 1 – *Non étudié*
- ✓ UV stabiliser
- ✗ PE chargé (charges et autres agents) de densité > 1
- ✗ PE chargé puis expansé



Encres** et décors sur corps PE

A privilégier : sans impression ou marquage au laser

- ✓ Impression directe avec encre non lavable à température ambiante
- ✗ Impression directe avec encre lavable ou métallisée
- ✓ IML base PE avec ou sans EVOH
- ✓ IML base PP avec ou sans EVOH
- ✗ IML avec résine plastique différente de celle de l'emballage

* Quantités d'EVOH et de PP à limiter autant que possible, i.e. utiliser la quantité minimale nécessaire pour assurer la fonctionnalité.
A date, l'impact des tie layers ou couches liantes présentes entre le PE (ou le PP) et l'EVOH n'a pas été étudié et ne semble pas bloquant.

** Bonnes pratiques EuPIA

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Colorants sombres

Charges et densité

Décor

Les pots et barquettes avec un corps PE (2/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Système de fermeture *si nécessaire, au choix*



Couvercle non soudé/collé ⁽¹⁾

A privilégier : PE

- ✓ PP
- ✓ Plastique de densité > 1
- ✓ Métaux
- ✗ Bois
- ✗ Autre plastique de densité < 1
- ✗ Plastiques thermodurcissables



Opercule de densité > 1 mono ou multi ⁽²⁾

- ✓ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✗ Non pelable et adhésif non détachable au lavage



Opercule de densité <1 associant uniquement PE, PP, EVOH, surlyn coating

- ✓ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✓ Non pelable et adhésif non détachable au lavage



Opercule aluminium

- ✓ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✗ Non pelable et adhésif non détachable au lavage



Autre opercule de densité < 1 mono ou multi ⁽²⁾

- ✗ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage
- ✗ Non pelable et adhésif non détachable au lavage

Skin

- ✓ Skin pelable $d < 1$ en PE, PP, EVA, EVOH avec couche de liant, surlyn, coating
- ✓ Skin non pelable $d < 1$ en PE, PP, EVA, EVOH avec couche de liant, surlyn, coating
- ✓ Skin pelable mono ou multi $d > 1$
- ✗ Skin non pelable
- ✗ PVC
- ✗ Skin $d < 1$ en plastique thermodurcissable
- ✗ Autres skin $d < 1$

Décors/encre sur système de fermeture

- ✓ Encre non lavable ⁽³⁾ à température ambiante
- ✗ Encre lavable à température ambiante
- ✗ Encre métallisée

Pour aller plus loin

Assemblage

via thermo-soudure

- Favoriser une couche soudante en PP ou PE
- Favoriser une couche soudante restant majoritairement sur l'opercule

via collage

- Favoriser un adhésif détachable au lavage et/ou restant majoritairement sur l'opercule

Légende

- ✓ Compatible
- ✓ Compatible mais à éviter
- ✗ Non compatible et/ou perturbateur

⁽¹⁾ Analyse faite sur le principe qu'un couvercle est non séparé du pot.

⁽²⁾ Exemples : opercule avec plusieurs résines plastiques, plastique/papier, plastique avec fine couche aluminium.

⁽³⁾ Exemples : impression en couche sandwich ou impression en surface avec vernis.

Les pots et barquettes avec un corps PE (3/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Etiquette apposée sur le corps ou couvercle *si nécessaire*

Matériaux d'étiquette

A privilégier : PP, OPP, PE avec adhésif détachable au lavage*

- ✓ Papier avec adhésif détachable au lavage*
- ✓ Papier entourant avec trait d'adhésif non détachable au lavage*
- ✓ PE avec adhésif non détachable au lavage*
- ✓ Plastique de densité > 1 (ex. PET, PETg, PS) avec adhésif détachable au lavage*
- ✓ Papier PSL avec adhésif non détachable au lavage*
- ✓ PP, OPP avec adhésif non détachable au lavage*
- ✗ PVC
- ✗ Autre plastique de densité < 1
- ✗ Plastique de densité > 1 avec adhésif non détachable au lavage*
- ✗ Complexe avec couche aluminium (ex. PP/alu)

Autres

- ✓ IML PE avec ou sans EVOH
- ✓ IML PP avec ou sans EVOH
- ✗ IML avec résine plastique différente de celle de l'emballage
- ✗ Puce RFID

Adhésif

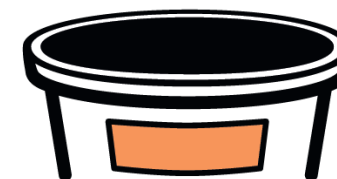
- ✓ Détachable au lavage* et sans résidu sur emballage
- ✗ Non détachable au lavage*

Décors/encres sur étiquettes

- ✓ Encre non lavable*
- ✗ Encre lavable*
- ✗ Encre métallisée

Taille des étiquettes

- **Limiter le taux de couverture et la taille des éléments associés** afin de maximiser les chances de détection du pot ou de la barquette en centre de tri
- Pour les emballages > 500ml : surface <70%
 - Pour les emballages < 500ml : surface <50%



Rappel : les étiquettes (élément associé au corps de l'emballage) n'ont pas vocation à être recyclées, mais elles ne doivent pas perturber le recyclage du corps du pot ou de la barquette. Le but est de les séparer du pot ou de la barquette lors des étapes de recyclage.

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

* Lavage à température ambiante.

Les pots et barquettes avec un corps PE (4/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECAPITULATIF - SOLUTIONS IDEALES

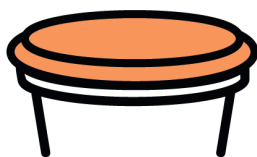
1

Corps du pot ou de la barquette

Mono PE ($d < 1$)

2

Couvercle non soudé/collé



A privilégier : PE

Options : PP ou plastique de densité > 1

Système de fermeture, si nécessaire

Opercule de densité > 1
mono ou multi *

pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage



Opercule de densité < 1
associant uniquement PP, PE, EVOH, surlyn
et/ou coating SiOx, AlOx, COx
pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage



Pour aller plus loin - Assemblage de l'opercule

Thermo-soudure : couche soudante PE ou PP et/ou couche soudante restant majoritairement sur l'opercule

Collage : adhésif détachable au lavage à température ambiante et/ou restant majoritairement sur l'opercule

Décor sur système de fermeture, si nécessaire

Encre non lavable à température ambiante

3

Étiquette sur corps ou couvercle, si nécessaire

PP, OPP, PE avec adhésif détachable au lavage à température ambiante et encre non lavable

RECOMMANDATIONS

Corps du pot ou de la barquette

Matériaux⁽²⁾ et barrières

A privilégier : mono PS

- ✓ PS associé à du PE⁽¹⁾
- ✓ Barrière EVOH avec tielayer⁽¹⁾
- ✓ Barrière PA
- ✗ Multicouches (tels que PS/PLA, PS/PVC, PS/PET, PS/PETG,...) hors PS/PE
- ✗ PS associé à un matériau non plastique (bois, céramique,...)
- ✗ Barrière PVDC
- ✗ ABS et SAN
- ✗ Autre résine/barrière (multicouche, blend)

Colorants

A privilégier : incolore et blanc

- ✓ Incolore et toutes couleurs
- ✗ Colorant sombre non triable en couche externe

Additifs (gaz, charges, agents) et densité⁽⁴⁾

A privilégier : PS de densité comprise entre 1 et 1,1

- ✓ PS de densité comprise entre 0,8 et 1
- ✗ PS densité >1,1

Encres⁽³⁾ et décors sur corps PS

A privilégier : sans impression ou marquage au laser

- ✓ Impression directe
- ✗ Impression directe avec encre métallisée
- ✓ IML base PS
- ✗ IML avec autre résine plastique



1

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Colorants sombres

Charges et densité

Décor

⁽¹⁾ Quantités d'EVOH et de PE à limiter autant que possible, i.e. utiliser la quantité minimale nécessaire pour assurer la fonctionnalité.

A date, l'impact des tie layers ou couches liantes présentes entre le PS, le PE et l'EVOH n'a pas été étudié et ne semble pas bloquant.

⁽²⁾ A date, le COTREP n'est pas en mesure d'émettre des recommandations sur les emballages en PSE (type calage). Des études sont en cours pour évaluer les possibilités de collecte, tri et recyclage de ces emballages.

⁽³⁾ Bonnes pratiques EuPIA

⁽⁴⁾ Dès confirmation d'une filière de recyclage pour les emballages en XPS et PSE de densité < 0,8, le COTREP mettra à jour ses recommandations.

Les pots et barquettes avec un corps PS (2/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

2 Système de fermeture *si nécessaire, au choix*



Couvercle non soudé/collé ⁽¹⁾

A privilégier : PS

- ✓ PET
- ✓ PP, PE
- ✓ ABS
- ✓ Papier/ carton
- ✓ Métaux
- ✗ Bois
- ✗ PVC
- ✗ Plastiques thermodurcissables



Opercule mono ou multi ⁽²⁾

A privilégier : mono PS ou OPS

- ✓ Pelable
- ✓ Non pelable



Opercule aluminium

- ✓ Pelable
- ✓ Non pelable

Décor/encres sur système de fermeture

- ✓ Sans impression
- ✓ Autres encres
- ✗ Encre métallisée

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

⁽¹⁾ Analyse faite sur le principe qu'un couvercle est non séparé du pot.

⁽²⁾ Exemples : opercule avec plusieurs résines plastiques, plastique/papier, plastique métallisé

Les pots et barquettes avec un corps PS (3/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Etiquette apposée sur le corps ou couvercle *si nécessaire*

Matériaux d'étiquette

A privilégier : PS, OPS

- ✓ Papier : taux de couverture « partiel »
- ✓ PP, PE : taux de couverture « partiel »
- ✓ IML base PS
- ✓ PET
- ✓ Papier : taux de couverture « intégral »
- ✓ PP, PE : taux de couverture « intégral »
- ✗ PVC
- ✗ IML avec autre résine plastique

Adhésif

- Favoriser les adhésifs lavables permettant le détachement des éléments associés lors du lavage.

Décors/encres sur étiquettes

- ✗ Encre métallisée
- ✓ Autres encres

Manchons*

- ##### A privilégier : PS, OPS
- ✗ PVC

Taille des étiquettes

- **Limiter le taux de couverture et la taille des éléments associés** afin de maximiser les chances de détection du pot ou de la barquette en centre de tri.

Taux de couverture « partiel » :

- Pour les emballages > 500ml : surface <70%
- Pour les emballages < 500ml : surface <50%



Rappel : les étiquettes (élément associé au corps de l'emballage) ne doivent pas perturber le recyclage du corps du pot ou de la barquette. Dans le cas d'un recyclage chimique, si elles sont en PS ou OPS elles pourront être recyclées.

* Les autres résines de manchon n'ont pas été testées et pourraient impacter le tri et/ou le recyclage

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Autre élément associé : buvard

3

Les pots et barquettes avec un corps PS (4/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECAPITULATIF - SOLUTIONS IDEALES

1

Corps du pot ou de la barquette
Mono PS ($1 < d < 1,1$)

2

Système de fermeture, *si nécessaire*

Couvercle non soudé/collé



A privilégier : PS

Opercule PS ou OPS



Décor sur système de fermeture, *si nécessaire*

Toutes encres sauf métallisées

3

Etiquette sur corps ou couvercle, *si nécessaire*

PS, OPS et IML base PS

Les pots et barquettes avec un corps PET Clair (1/6)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Corps du pot ou de la barquette

Matériaux et barrières

A privilégier Mono PET ou APET

- ✓ PET associé à une couche scellante base PET
- ✗ Copolyester (ex. PETG, PET-GAG, PET hot-fill)
- ✗ PET associé à une autre résine (PET/PE, PET/PLA, PET/PVC,...) ou une couche scellante base PE – [voir fiche PET/PE](#)
- ✗ PET associé à un matériau non plastique (papier-carton, bois, céramique, métal,...)
- ✗ Barrière EVOH
- ✗ Barrière PA
- ✗ Autres résines et barrières (multicouche, blend)

Colorants

- ✓ Incolore transparent
- ✓ Bleu transparent
- Autres couleurs – [voir fiche PET coloré](#)

Additifs (gaz, charges, agents) et densité⁽¹⁾

- ✓ Silicone en surface pour dépilage
- ✓ UV stabilisers, AA blockers et optical brightener
- ✗ Additifs bio-/oxo-/ photodégradables, nanocomposites
- PET expansé ou chargé⁽²⁾ – [voir fiche PET coloré](#)

Encres⁽³⁾ et décors sur corps PET clair

A privilégier : sans impression ou marquage au laser

- ✗ Impression directe

Note : le marquage de la date de péremption est toléré.



1

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

⁽¹⁾ Limiter les additifs, notamment les éléments halogénés

⁽²⁾ Les PET chargés et expansés ne sont pas translucides. Ils ne sont pas inclus dans le flux à date.

⁽³⁾ Bonnes pratiques EuPIA

Pour en savoir +

Charges et densité

Décor

RECOMMANDATIONS

Système de fermeture : couvercle *si nécessaire, au choix*



Couvercle non soudé/collé⁽¹⁾

- ✓ PET transparent non imprimé
- ✓ PP ou PE ou autre plastique de densité < 1



Couvercle soudé /collé⁽²⁾

- ✓ PET transparent non imprimé, pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage⁽⁴⁾
- ✓ PP ou PE ou autre plastique de densité < 1, pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage⁽⁴⁾
- ✓ PET transparent non imprimé, non pelable et avec adhésif non détachable au lavage⁽⁴⁾
- ✓ PET associé à une couche scellante base PET, non imprimé

Systèmes de fermeture non compatibles

- ✗ PET coloré, opaque ou imprimé⁽³⁾
- ✗ Copolyester (PETG, PET-GAG, PET hot-fill)
- ✗ Autre plastique de densité > 1
- ✗ Métaux
- ✗ Bois
- ✗ Plastiques thermodurcissables
- ✗ PVC

Décor/encres sur couvercle

- ✓ Sans impression
- ✓ Encre non lavable⁽⁴⁾ Exemples : impression en couche sandwich ou impression en surface avec vernis.
- ✗ Encre lavable⁽⁴⁾
- ✗ Encre métallisée

Pour aller plus loin

Assemblage *via* thermo-soudure

Favoriser une couche soudante base polyester⁽⁵⁾ restant majoritairement sur l'opercule

Assemblage *via* collage

Favoriser un adhésif détachable au lavage et/ou restant majoritairement sur l'opercule

2

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

⁽¹⁾ Analyse faite sur le principe qu'un couvercle est non séparé du pot. Des études pourraient être menées pour évaluer le comportement au tri.

⁽²⁾ Des études sont à mener pour évaluer le comportement au tri et en régénération.

⁽³⁾ Les couvercles mono PET imprimés soudés/collés devront faire l'objet d'études pour évaluer leur comportement en centre de tri.

⁽⁴⁾ Lavage dans l'eau à 60°-80° en conditions basiques (avec soude)

⁽⁵⁾ Des études complémentaires doivent être menées sur les soudants et leurs potentiels impacts sur la qualité du rPET notamment alimentaire.

RECOMMANDATIONS

Système de fermeture : opercule thermosoudé ou collé *si nécessaire, au choix*



Opercule PET transparent non imprimé

- ✓ Pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage ⁽²⁾
- ✓ Non pelable et/ou adhésif non détachable au lavage ⁽²⁾



Opercule de densité $d < 1$ mono ou multi ⁽¹⁾, sans métal

- ✓ Pelable et/ou adhésif détachable au lavage ⁽²⁾
- ✗ Non pelable et/ou adhésif non détachable au lavage ⁽²⁾



Opercules non compatibles

- ✗ Opercule de densité < 1 avec métal (couche aluminium, métallisation)
- ✗ Opercule de densité > 1 mono ou multi (hors PET transparent non imprimé)
- ✗ Opercule aluminium (pelable ou non)
- ✗ Opercule contenant du PVDC
- ✗ Plastiques thermodurcissables

Décor/encres sur système de fermeture

- ✓ Encre non lavable ⁽²⁾ Exemples : impression en couche sandwich ou impression en surface avec vernis.
- ✗ Encre lavable ⁽²⁾
- ✗ Encre métallisée

Pour aller plus loin

Assemblage via thermo-soudure

Favoriser une couche soudante base polyester⁽³⁾ restant majoritairement sur l'opercule

Assemblage via collage

Favoriser un adhésif⁽³⁾ détachable au lavage et/ou restant majoritairement sur l'opercule

2

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

⁽¹⁾ Exemples : opercule avec plusieurs résines plastiques, plastique/papier.

⁽²⁾ Lavage dans l'eau à 60°-80° en conditions basiques (avec soude)

⁽³⁾ Des études complémentaires doivent être menées sur les soudants et les adhésifs et leurs potentiels impacts sur la qualité du rPET notamment alimentaire

Les pots et barquettes avec un corps PET Clair (4/6)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Etiquettes

Sur corps ou couvercle ou opercule PET transparent non imprimé si nécessaire

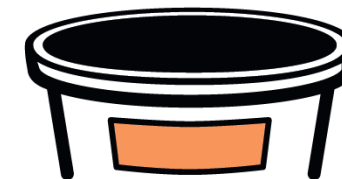
- ✓ PP, OPP, PE avec adhésif détachable au lavage*, taux de couverture **partiel**
- ✓ PP, OPP, PE avec adhésif détachable au lavage*, taux de couverture **total**
- ✓ Papier avec adhésif détachable au lavage*, taux de couverture **partiel**
- ✓ Papier avec adhésif détachable au lavage*, taux de couverture **total**
- ✗ Papier, PP, OPP, PE avec adhésif non détachable au lavage
- ✗ PVC
- ✗ Autre plastique de densité > 1 (ex. PET sur emballage PET clair, PETg, PS, PLA)
- ✗ Multicouches avec couche aluminium (ex. PP/alu, papier/alu)

Sur opercule mono ou multi d<1, sans métal si nécessaire

- ✓ PP, OPP, PE et taux de couverture **partiel**
- ✓ PP, OPP, PE et taux de couverture **total**
- ✓ Papier avec adhésif détachable au lavage*, taux de couverture **partiel**
- ✓ Papier avec adhésif détachable au lavage*, taux de couverture **total**
- ✗ Papier avec adhésif non détachable au lavage
- ✗ PVC
- ✗ Autre plastique de densité > 1 (ex. PET sur emballage PET clair, PETg, PS, PLA)
- ✗ Multicouches avec couche aluminium (ex. PP/alu, papier/alu)

Décors/encres sur étiquettes

- ✓ Encre non lavable*
- ✗ Encre lavable*
- ✗ Encre métallisée



Taille des étiquettes

→ **Limiter le taux de couverture et la taille des éléments associés** afin de maximiser les chances de détection du pot ou de la barquette en centre de tri

Taux de couverture « partiel » :

- Pour les emballages > 500ml : surface <70%
- Pour les emballages < 500ml : surface <50%

Rappel : les étiquettes (élément associé au corps de l'emballage) ne doivent pas perturber le recyclage du corps du pot ou de la barquette. Dans le cas d'un recyclage chimique, si elles sont en PET elles pourront être recyclées.

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

*Lavage à 60-80°C en conditions basiques (avec soude).

Les pots et barquettes avec un corps PET Clair (5/6)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Autres éléments *si nécessaire*

Elément en PET transparent non imprimé

- ✓ Non soudé/collé ou avec adhésif détachable au lavage
- ✓ Soudé ou collé avec adhésif non détachable au lavage

Elément de densité <1

- ✓ Non soudé/collé ou avec adhésif détachable au lavage

Manchon

- ✓ Plastiques d<1 (ex : PP, OPP, PE), taux de couverture partiel*
- ✓ Plastiques d<1 (ex : PP, OPP, PE), taux de couverture total*
- ✗ Autres plastiques d>1 (ex : PET, PETG, PS, PLA)
- ✗ PVC

Blisters

- ✓ Cartonnette non collée
- ✗ Cartonnette collée

Autres

- ✗ Puce RFID
- ✗ PVC
- ✗ Métaux
- ✗ PET coloré ou imprimé
- ✗ Copolyester (PETG, PET-GAG, PET hot-fill)
- ✗ Plastiques thermodurcissables

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Autre élément associé : buvard

* Pour les taux de couverture se référer à la page précédente. Un manchon intégral réduit l'efficacité du captage en centre de tri.

Les pots et barquettes avec un corps PET Clair (6/6)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECAPITULATIF - SOLUTIONS IDEALES

1

Corps du pot ou de la barquette

Mono PET ou APET, incolore ou bleu transparent, sans impression

2

Système de fermeture, si nécessaire

Couvercle non soudé/collé



A privilégier : PET transparent non imprimé
ou PP ou PE

Option : autre plastique de densité < 1

Opercule PET transparent non imprimé
pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage



Opercule de densité < 1
mono ou multi ⁽¹⁾, sans métal
pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage



Pour aller plus loin - Assemblage de l'opercule

Thermo-soudure : couche soudante base polyester restant majoritairement sur l'opercule

Collage : adhésif détachable au lavage à 60-80°C ⁽²⁾ en conditions basiques et/ou restant majoritairement sur l'opercule

Décor sur système de fermeture, si nécessaire

Encre non lavable ⁽²⁾

3

Étiquette sur corps ou couvercle, si nécessaire

Papier ou PP, OPP, PE avec adhésif détachable au lavage et encre non lavable ⁽²⁾ –taux de couverture partiel

Les pots et barquettes avec un corps PET/PE Clair (1/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Corps du pot ou de la barquette

Matériaux et barrières

PET ou copolyester⁽¹⁾, associé à une autre résine (ex. PET/PE, PP/PET/PE,...) à hauteur de :

✓ <20% ✓ >20%

PET ou copolyester⁽¹⁾, associé à un matériau non plastique (carton, bois, céramique, métal,...) à hauteur de :

✓ <20% ✗ >20%

- ✓ Barrière EVOH avec tielayer
- ✓ Barrière PA
- ✗ Barrière PVDC
- ✗ Autres barrières et résines (multicouches, blends)
- ✗ PVC ou PET associé à du PVC

Colorants

- ✓ Incolore transparent
- ✓ Bleu transparent
- ✗ Autres couleurs transparentes, opaques et métalliques⁽²⁾

[voir fiche PET coloré](#)

Additifs (gaz, charges, agents) et densité⁽³⁾

- ✓ Silicone en surface pour dépilage
- ✓ UV stabilisateurs, AA blockers, optical brightener
- ✗ PET expansé ou chargé⁽⁴⁾ – [voir fiche PET coloré](#)

Encres⁽⁵⁾ et décors sur corps PET/PE clair

- A privilégier : sans impression ou marquage au laser**
- ✓ Impression directe



1

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Charges et densité

Décor

Rappel

Les pots et barquettes en PET/PE clair pourront intégrer les filières de recyclage uniquement quand des filières dédiées seront mises en place et s'ils sont bien conçus.

⁽¹⁾ Copolyester : PETG, PET-GAG, PET hot-fill. Pour les PET, copolyesters et PET/copolyesters clairs, se référer au chapitre « pots et barquettes avec un corps PET clair ».

⁽²⁾ A date, les emballages colorés et opaques ne sont pas inclus dans le flux. Des travaux sont en cours pour évaluer la possibilité de les inclure à moyen/long terme.

⁽³⁾ Limiter les additifs, notamment les éléments halogénés.

⁽⁴⁾ Les PET chargés et expansés ne sont pas translucides.

⁽⁵⁾ Bonnes pratiques EuPIA

Les pots et barquettes avec un corps PET/PE Clair (2/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS

Système de fermeture *si nécessaire, au choix*



Couvercle⁽¹⁾

A privilégier : PET transparent non imprimé

Copolyester⁽³⁾ ou PET associé à un copolyester⁽³⁾,

✓ transparent non imprimé ✓ coloré ou imprimé

PET ou copolyester⁽³⁾ associé à une autre résine (ex : PET/PE,..)

✓ transparent non imprimé ✓ coloré ou imprimé

✓ PET coloré ou imprimé

✗ Bois

✓ Métaux

✗ Plastiques thermodurcissables

✓ Autres plastiques (ex : PP, PS)

✗ PVC



Opercule

Opercule PET (pelable ou non)

✓ transparent non imprimé ✓ coloré ou imprimé

Opercule multi contenant du PET (pelable ou non)

✓ transparent non imprimé ✓ coloré ou imprimé

✓ Autre opercule sans PET (pelable ou non)

✓ Opercule aluminium (pelable ou non)

✗ Opercule contenant du PVDC

✗ Plastiques thermodurcissables

Skin⁽²⁾

Skin PET (pelable ou non)

✓ transparent non imprimé ✓ coloré ou imprimé

Skin multi contenant du PET (pelable ou non)

✓ transparent non imprimé ✓ coloré ou imprimé

✓ Autre Skin sans PET (pelable ou non)

✗ Skin contenant PVC ou PVDC

✗ Plastiques thermodurcissables

Pour aller plus loin

Assemblage *via* thermo-soudure

Favoriser une couche soudante base polyester restant majoritairement sur l'opercule

Assemblage *via* collage

Favoriser un adhésif détachable au lavage et/ou restant majoritairement sur l'opercule

Décor/encres sur système de fermeture

✓ Sans impression

✓ Autres encres

Rappel

Les pots et barquettes en PET/PE clair pourront intégrer les filières de recyclage uniquement quand des filières dédiées seront mises en place et s'ils sont bien conçus.

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

⁽¹⁾ Analyse faite sur le principe qu'un couvercle est non séparé du pot. Des études pourraient être menées pour évaluer le comportement au tri.

⁽²⁾ Peu d'information disponible à date pour les skins. Doit faire l'objet d'étude spécifique.

⁽³⁾ Exemples : PETG, PET-GAG, PET hot-fill, PCTA, PCTG

Les pots et barquettes avec un corps PET/PE Clair (3/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECOMMANDATIONS



Etiquette apposée sur le corps ou couvercle *si nécessaire*

Matériaux d'étiquette

PET : taux de couverture ✓ partiel ✓ total

Papier : taux de couverture ✓ partiel ✓ total

PP : taux de couverture ✓ partiel ✓ total

✗ PVC

Manchon

PET, PETg : taux de couverture ✓ partiel ✓ total

PP, OPP, PE : taux de couverture ✓ partiel ✓ total

PS : taux de couverture ✓ partiel ✓ total

✗ PVC

Décors/encres sur étiquettes

✓ Sans impression

✓ Autres encres (éviter les encres contenant du chlore ou de l'azote)

Taille des étiquettes et manchons

→ **Limiter le taux de couverture et la taille des éléments associés** afin de maximiser les chances de détection du pot ou de la barquette en centre de tri.

Taux de couverture « partiel » :

-Pour les emballages > 500ml : surface <70%

-Pour les emballages < 500ml : surface <50%

Autres

✓ Cartonnette non collée pour blister

✗ Puce RFID

Rappel : le recyclage étant chimique, les étiquettes en PET pourront être recyclées. Celles qui ne sont pas en PET ne seront pas recyclées : elles ne doivent pas perturber le recyclage du corps du pot ou de la barquette.

Légende

✓ Compatible ✓ Compatible mais à éviter ✗ Non compatible et/ou perturbateur

Pour en savoir +

Autre élément associé : buvard

Rappel

Les pots et barquettes en PET/PE clair pourront intégrer les filières de recyclage uniquement quand des filières dédiées seront mises en place et s'ils sont bien conçus.

Les pots et barquettes avec un corps PET/PE Clair (4/4)

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

RECAPITULATIF - SOLUTIONS IDEALES

1

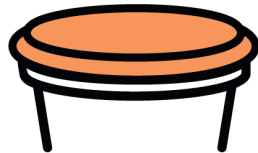
Corps du pot ou de la barquette

PET ou copolyester associé à moins de 5% à une autre résine (PET/PE, PP/PET/PE,...), incolore ou bleu transparent, sans impression

2

Système de fermeture, *si nécessaire*

Couvercle



A privilégier : PET transparent, non imprimé

Opercule PET (pelable ou non)



Rappel : les pots et barquettes en PET/PE clair pourront intégrer les filières de recyclage uniquement quand des filières dédiées seront mises en place et s'ils sont bien conçus.

Décorations sur système de fermeture, *si nécessaire*

Sans impression ou autres encres (éviter les encres contenant du chlore ou de l'azote)

3

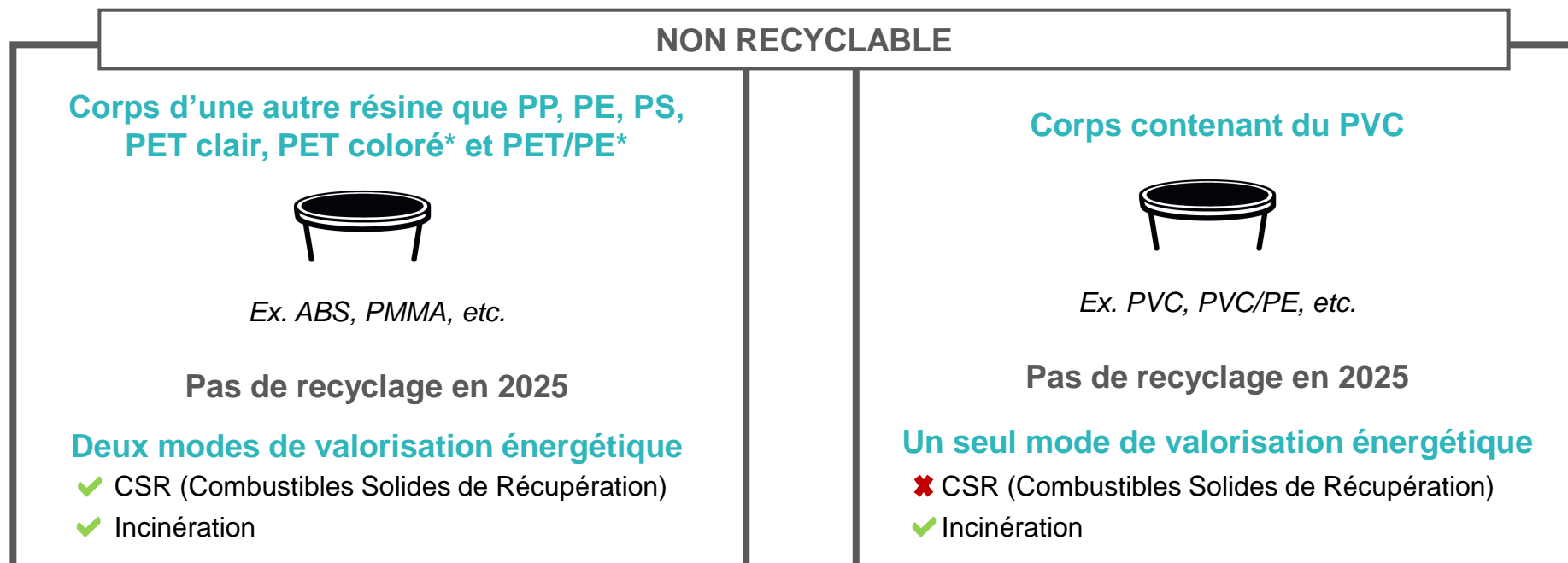
Étiquette sur corps ou couvercle, *si nécessaire*

PET, taux de couverture partiel

Les pots et barquettes avec un corps PVC, ABS, etc.

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)



Recommandation

Substituer par une résine PP, PE, PS, PET clair, PET coloré* ou PET/PE*

* Filières en développement/étude

Peut-on envisager d'autres filières de recyclage ?

PEF, les PHA ... De nouvelles filières pourraient voir le jour si les conditions suivantes sont réunies :

- La quantité de matière est suffisante pour l'ouverture d'une filière industrielle
- La matière est collectable, triable et recyclable avec des débouchés à valeur ajoutée
- La matière doit avoir un intérêt économique et environnemental

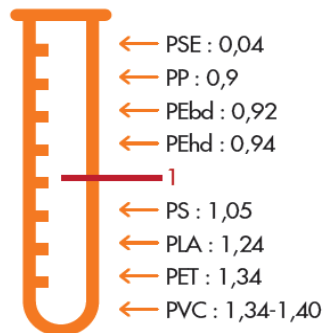


Focus sur le changement de densité

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

La densité du corps de l'emballage est différente en fonction de la résine utilisée :



En recyclage mécanique, tous les régénérateurs d'emballages plastiques en Europe utilisent le tri par densité sur leurs lignes de régénération pour purifier la matière à recycler. Concernant le recyclage des flux français :

- Pour le **PET, PP et PE**, il s'agit de bains de flottaison de **densité 1**.
- Pour le **PS**, il s'agit d'un bain de flottaison de **densité 1,1**.

Conséquences du changement de densité du corps de l'emballage

- ❑ Les gaz, agents d'expansion et charges peuvent **faire basculer la densité du pot ou de la barquette** au-dessus ou en-dessous de la limite de flottaison (1 ou 1,1 suivant la filière de recyclage) et compromettre le recyclage. Par exemple :
 - Le PET expansé ($d < 1$) flotte et ne peut pas être recyclé
 - Les PP ou le PE chargés ($d > 1$) coulent et ne peuvent pas être recyclés
 - Le PS chargé ($d > 1,1$) coule et ne peut pas être recyclé
- ❑ Même si la densité ne bascule pas au-dessus ou en-dessous de la limite de flottaison du bain, la présence de gaz, agents d'expansion et charges dans le plastique pourrait également **impacter le comportement lors du tri, de la régénération** et/ou **les propriétés mécaniques et rhéologiques de la matière recyclée**. Cet impact sur les propriétés de la matière recyclée n'a pas été évalué par le COTREP à date.



Focus sur les colorants sombres

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)



Explication

L'utilisation de certaines **solutions colorantes** dans les emballages en plastique rigide sombre, notamment celles contenant du noir de carbone, **peut rendre l'emballage sombre non détectable par tri optique** en centre de tri. Ces pigments absorbent le rayonnement infra-rouge, ne renvoient pas de signal et ne permettent ainsi pas à l'emballage d'être identifié en centre de tri pour être orienté vers sa filière de recyclage.



Couleurs considérées comme claires. Détection possible dans les connaissances actuelles.



Couleurs considérées comme foncées. Détection peu / très peu probable.



Pour aller plus loin

Des informations complémentaires sont disponibles sur :

<https://www.cotrep.fr/etude-technique/>

<https://www.citeo.com/le-mag/emballages-sombres-en-plastique-comment-les-rendre-detectables-en-centre-de-tri-pour-mieux/>

- Une **méthode de test standard** pour valider la détectabilité de vos solutions colorantes et/ou emballages sombres
- Des **solutions éprouvées** à votre disposition



Focus sur les emballages avec un corps PET et PET/PE coloré

(Etat des connaissances du COTREP début 2025)

[Retour au sommaire](#)

Contexte

- ❑ Le gisement des **pots et barquettes PET et PET/PE colorés, dont le CPET**, est faible (~12kT mise en marché). A date, ces emballages **ne disposent pas de filière de recyclage dédiée**.
- ❑ Début 2021, le COTREP a publié des recommandations pour les pots, barquettes et autres rigides en PET colorés et opaques. Ces recommandations ont été développées en se basant sur un recyclage mécanique des barquettes en PET coloré.
- ❑ A date, environ 4% des pots, barquettes et autres rigides en PET coloré mis en marché sont recyclés en mélange avec les bouteilles en PET coloré ; cela concerne les emballages mono PET et non operculés. Les **recommandations disponibles sur le site du COTREP restent valables pour ne pas impacter négativement le recyclage des bouteilles en PET coloré**.
- ❑ Concernant les emballages dont le corps est en PET/PE colorés, ils ne sont aujourd'hui pas recyclables et sont donc orientés en refus. Le COTREP n'a pas encore émis de recommandations pour ces emballages.

Etude en cours

- ❑ Les pots, barquettes et **autres rigides PET et PET/PE colorés font l'objet d'études pour envisager un potentiel passage à "recyclable"**, au sens du décret QCE, à horizon 2027 - 2028. Ces études consistent à :
 - 1/ Etudier la faisabilité technique, en centre de tri et centre de surtri, **d'orienter ces emballages vers le recyclage**.
 - 2/ Vérifier la faisabilité technique et économique de **recycler ces emballages dans des filières de recyclage** en développement, probablement en recyclage chimique
- ❑ Dès confirmation d'une filière de recyclage pour ces emballages, le COTREP mettra à jour ses recommandations pour les PET colorés et publiera ses recommandations pour les PET/PE colorés.

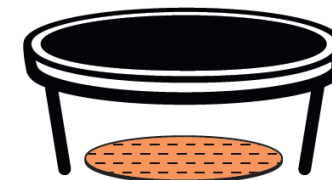


Focus sur l'impact des buvards

(Etat des connaissances du COTREP 2025)

[Retour au sommaire](#)

Plusieurs études menées par le COTREP ont permis d'évaluer l'impact des buvards lors des étapes de tri et de régénération (notamment sur barquettes PP et PET clair).



Synthèse des recommandations

- ❑ Le buvard est un élément associé et n'a pas vocation à être recyclé. Sa conception doit être pensée afin de **ne pas perturber le recyclage de la barquette** sur laquelle il est apposé, notamment lors du recyclage mécanique.
- ❑ En termes de captage en centre de tri, les tests montrent qu'un **taux de couverture du buvard inférieur à 70% facilite l'orientation de la barquette** dans le bon flux de recyclage.

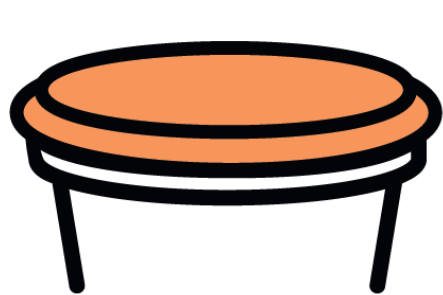
Recommandations sur les buvards cellulose/PE

A privilégier : sans adhésif et sans soudure

- ✓ Buvard sur barquette PP, avec ou sans adhésif, détachable au lavage ou non
- ✓ Buvard sur barquette PS
- ✗ Buvard sur barquette PET clair
- ✓ Buvard sur barquette PET/PE clair
- ? Buvard sur barquette PET ou PET/PE coloré : [voir fiche PET coloré](#)

Définitions

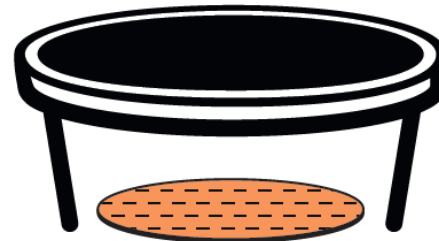
- ❑ **Emballage multi-matériaux** : association d'au moins deux matériaux parmi les six matériaux suivants : Plastique, Papier-Carton, Brique, Verre, Acier, Aluminium.
- ❑ **Emballage multi-résines** : emballage mono-matériau plastique (100% plastique) mais composé de plusieurs résines plastiques (ex : barquettes PET/PE).
- ❑ **Emballage mono-résine ou « mono »** : emballage mono-matériau plastique (100% plastique) et composé d'une seule résine plastique.
- ❑ **Éléments associés** : éléments d'emballage liés à l'élément principal (i.e. au corps) qui ne sont pas systématiquement séparés de l'élément principal lors de la consommation du produit et/ou au moment du tri par le consommateur. Pour les pots et barquettes, les principaux éléments associés sont **les couvercles**, **les opercules**, **les buvards** et **les étiquettes**. Les encres et adhésifs sont des matériaux associés.



Couvercle



Opercule



Buvard



Etiquette

Définitions

❑ **Opercule** : fait référence au « **film flexible/souple supérieur** » assemblé au pot ou à la barquette.

Note : les opercules présents sur le marché sont des éléments complexes/multicouches. Les opercules dits « mono PET » sont également des multicouches « PET/agent scellant » comportant plusieurs grades de PET.

❑ **Opercule non pelable** : opercule dont la partie soudée sur la barquette ne peut être séparée par le consommateur. La cohésion entre l'opercule et la barquette est trop forte (*i.e. fusion des deux éléments*).

❑ **Opercule pelable** : opercule qui, une fois soudé sur la barquette, peut être retirée de celle-ci par le consommateur lors du désoperculage (*i.e. la partie soudée de l'opercule se détache également de la barquette*).

Il existe deux types de pelabilité :

- **Pelabilité adhésive** : l'opercule se sépare complètement de la barquette. Il ne reste rien ou que de faibles résidus d'agent scellant ou d'adhésif sur la barquette (*à privilégier*)
- **Pelabilité cohésive** ou « **à rupture de couche** » : l'opercule se sépare de la barquette en laissant une couche de l'opercule sur la barquette



Opercule non pelable



**Opercule pelable
Pelabilité adhésive**



**Opercule pelable
Pelabilité cohésive**

Définitions

❑ Adhésif désigne :

- Les adhésifs utilisés pour assembler les éléments associés (étiquettes, buvards, ...)
- Les adhésifs ajoutés sur le cordon de soudure pour sceller un opercule sur une barquette préformée

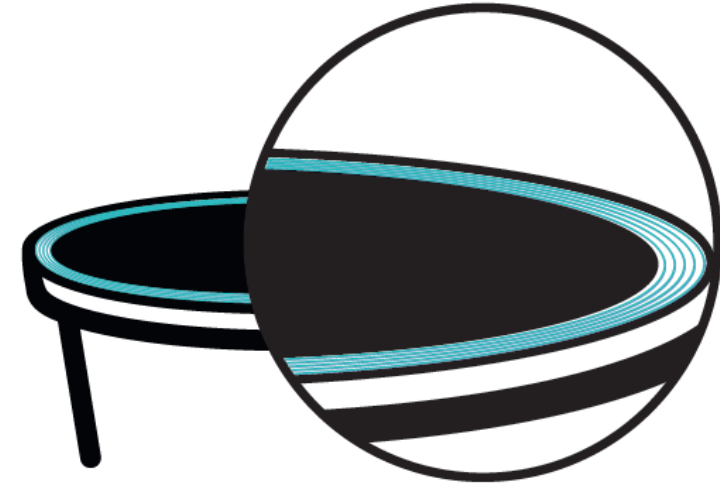
Attention le mot « adhésif » ne concerne pas :

- Les **agents soudants/scellants** (i.e. la couche soudante) présents sur certains opercules pour assurer l'assemblage/la soudure avec la barquette.
- La « **couche liante** » ou « **tie layer** » existante entre deux couches d'un emballage multicouches (ex: PE/couche liante/EVOH/couche liante/PE)

❑ Assemblage des opercules :

Il existe deux types d'assemblage opercule/barquette :

- **Collage** : un **adhésif est préalablement ajouté** sur le rebord de la barquette, puis l'opercule est scellé sur la barquette par apport de chaleur.
- **Thermo-soudure** : **aucun adhésif n'est ajouté** entre la barquette et l'opercule. C'est l'**agent scellant** initialement présent sur l'opercule qui, grâce à un apport de chaleur, assure la cohésion opercule/barquette.



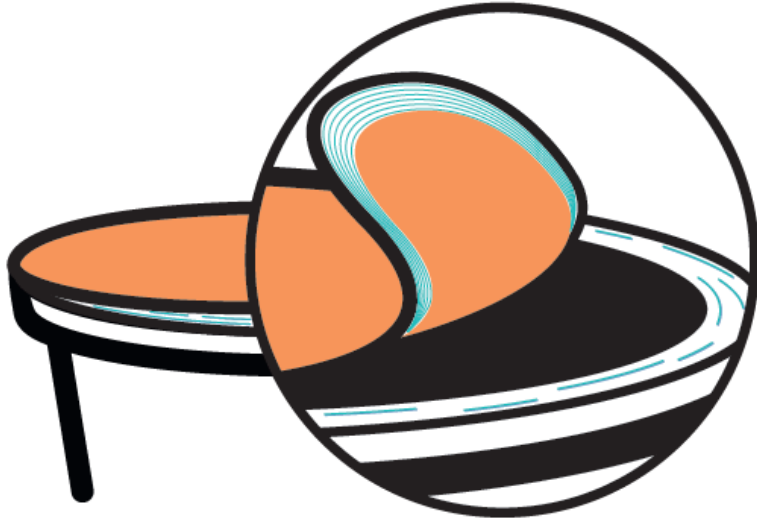
Barquette avant collage



Barquette avant thermo-soudure

Définitions

- ❑ « **Sans résidu sur l'emballage** » signifie « qui laisse le moins de résidu d'adhésif et/ou d'agent scellant possible sur le pot ou la barquette »



Résidus d'adhésif
sur la barquette



Résidus d'agent scellant
sur la barquette

- ❑ **IML ou In-mold labelling** : étiquette préimprimée et placée directement dans le moule de l'emballage avant sa fabrication par moulage par injection, soufflage ou thermoformage. L'étiquette fait partie intégrante de l'emballage après fusion entre la résine plastique et l'étiquette. Il n'y a pas d'adhésif dans le process.